



RAPAT

FICHA TECNICA

REDUCTOR DE PUESTAS A TIERRA

ECOORGANIC SPA
SITIO 89 LOTE D SECTOR ALTOS DE PORTADA ANTOFAGASTA
9 721000917 – 9 99295107
ventas@ecoorganic.cl
www.ecoorganic.cl

Parte de un sistema de puesta a tierra es garantizar que, en el evento de una falla a tierra, toda corriente de falla que se origine, pueda retornar a la fuente de una forma controlada. Por una forma controlada se entiende que la trayectoria de retorno está predeterminada, de tal modo que no ocurra daño al equipo o lesión a las personas. La conexión a tierra no es de capacidad infinita e impedancia nula. Sin embargo, la impedancia del sistema de tierra debiera ser lo bastante baja de modo que pueda fluir suficiente corriente de falla a tierra para que operen correctamente los dispositivos de protección, los cuales a su vez provocarán la operación de interruptores o fusibles para interrumpir el flujo de corriente. El diseñador de la protección calcula normalmente el valor requerido de impedancia a través de programas de análisis de fallas y este valor debe comunicarse a los responsables del diseño del sistema de puesta a tierra. Además, la elevación de potencial que experimentará el sistema de puesta a tierra mientras ocurre la falla, debiera ser limitada a un valor pre-establecido. **RAPAT** reductor artificial de puestas a tierra fue creado en apoyo a los sistemas de protección de puestas a tierra recomendado su uso para:

- Reducir considerablemente el tamaño de la puesta a tierra.
- Mejora la conductividad
- Facilita el buen contacto del electrodo con el terreno circundante.
- Mantiene el valor de la resistividad de la puesta a tierra por la eficiente retención de humedad.
- Cumple con las condiciones de disminuir las puestas a tierra por tratarse de sales inorgánicas.
- Cumple con los estándares ambientales
- Certificación entregada por **cesmec**.
- El contenido es inocuo para el ser humano.
- Estudios en laboratorios de **LIEMUN**.

RAPAT

FICHA TECNICA

REDUCTOR DE PUESTAS A TIERRA

CARACTERISTICAS FISICAS

Dado que el uso para el cual se ha diseñado el material es la disminución de las resistencias de puestas a tierra, la evaluación del mismo debe realizarse desde el punto de vista eléctrico.

Una certificación válida de producto antes mencionado, es la otorgada por el **CESMEC**, quien utilizando la norma ASTM-G-57 ha indicado que según el informe AOA-70.848/1, el producto **RAPAT** cumple con los parámetros en la norma indicada.

MEDIDA	TIEMPO EN DIAS	TEMPERATURA C°	MASA g	% DE HUMEDAD	RESISTENCIA ESPECIFICA EN Ohm-m
1	0	23	454,86	100	0,14
2	3	26	438,54	71,58	0,16
3	6	27	434,29	64,18	0,17
4	13	25	427,65	52,62	0,19
5	37	25	401,43	6,97	1,10
6	44	24	397,43	0	1,58

RENDIMIENTO BOLSAS POR METRO LINEAL DE ELECTRODO

